



Lama Falkit® Monte Perdido

Sistema Falkit®



La lama Falkit® Monte Perdido está fabricada en la aleación de aluminio EN AW 6060.

Es un material 100% reciclable, con un excelente comportamiento frente a la corrosión y, por lo tanto, una larga vida útil, ligero pero resistente y con unas posibilidades de diseño y acabados ilimitadas.

/ Material



EN AW 6060



100% Reciclable



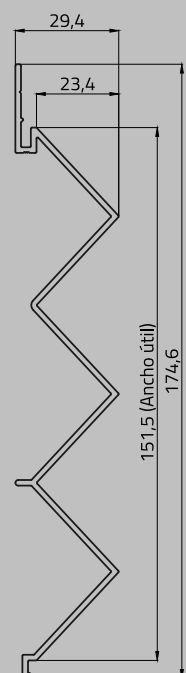
Resistente a la corrosión



Relación ligereza-resistencia



Diseño y acabados ilimitados



/ Acabado

Todas las lamas del Sistema Falkit® se pueden suministrar en una amplia gama de acabados anodizados o lacados.

Anodizados



Los acabados anodizados cuentan con el sello de garantía Qualanod, con posibilidad de realizar espesores de capa de 10 a 25µm, en función del ambiente donde vaya instalado el material. La gama de acabados anodizados disponibles va desde el anodizado natural mate a los anodizados de tonos dorados, inox, bronce o negros, con opción de realizar diferentes tratamientos mecánicos previos de pulido y/o lijado. Es un acabado que mejora la resistencia a la corrosión de la lama.

El acabado anodizado se logra mediante un proceso que aumenta de forma artificial la capa de óxido que naturalmente se forma protegiendo la lama. Esta capa de óxido se ve influenciada en su acabado tanto por los diferentes elementos de la aleación como por factores intrínsecos del proceso no controlables. Por lo tanto, existe la posibilidad de que existan cambios de tonalidad entre las diferentes lamas.

En la apreciación del color también influyen la tonalidad de la luz y el grado de reflexión sobre las superficies, por lo que mínimos cambios de inclinación de las lamas provocarán diferentes apreciaciones de color.

El acabado anodizado representa en esencia un acabado natural del aluminio, con las implicaciones en cuanto a diferenciación y variabilidad que ello tiene.

Lacados



Los acabados lacados, a su vez, cuentan con el sello de garantía Qualicoat Seaside, con espesores de capa de 60 a 80 µm. La gama de colores es prácticamente ilimitada pudiendo elegir entre diferentes cartas de colores estándar y no estándar tipo RAL, Futura, cartas especiales de Axalta, Adapta, etc... Además, existe la opción de escoger lacas de calidad Superdurable, de categoría Qualicoat Clase II y GSB Florida 3, con la máxima garantía de durabilidad.

También existe la opción de acabados efecto madera con sello Qualicoat Qualideco.

/ Suministro

Bajo pedido y cantidad mínima se puede suministrar en longitudes de entre 5 y 7 metros, optimizando la longitud para adecuarse de la mejor manera posible a los diferentes paños del proyecto. También existe la posibilidad de suministrar el material cortado a medida.

Hay que tener en cuenta que, por necesidades de fabricación, las lamas presentarán marcas en uno o ambos extremos que requerirán sanear los mismos en distancias variables entorno a los 50 mm.

/ Características técnicas

Código	103410	Carga de rotura R_m	Mín. 215 MPa	Según EN 755-2
Perímetro	505 mm	Límite elástico $R_{p0,2}$	Mín. 160 MPa	
X_c	13,047 mm	Alargamiento A_{60mm}	6%	
Y_c	88,391 mm	HBW	75	
I_{xc}	102,788 cm ⁴	Clasificación al fuego	M0 (según UNE 23-727-90)	
I_{yc}	2,685 cm ⁴		Clase A (según Directiva 89/106/CEE)	
Espesor medio	1,6 mm			

/ Instalación

La lama Falkit® Monte Perdido se adapta perfectamente a cualquier tipo de instalación tanto en exterior como en interior. Su diseño robusto permite su instalación en zonas susceptibles de recibir golpes.

Como el resto de lamas del sistema, puede instalarse en sentido horizontal, vertical incluso oblicuo, adaptando la subestructura a cada uno de las tipologías.

/ Mantenimiento y limpieza

El aluminio es un material que requiere un mantenimiento mínimo y de gran sencillez.

Tanto para los acabados anodizados como para los lacados, se recomienda una limpieza periódica, con limpiadores neutros aclarados posteriormente con agua y secado con paños suaves.

En todo caso se deben evitar productos de limpieza ácidos o alcalinos, así como elementos abrasivos. Previo a su instalación y durante su montaje, es importante proteger las lamas de posibles manchas de productos tales como cales, cementos u hormigones ya que tienen capacidad para atacar la capa anódica y corroer el aluminio, por lo que deben ser retirados inmediatamente.

En la medida de lo posible, hay que evitar la acumulación de suciedad o depósitos que puedan provocar corrosión en ambientes húmedos.

/ Compatibilidad

La lama Falkit® Monte Perdido es compatible con varias lamas de la Serie 166 e incluso con alguna lama de la Serie 125. Compruebe el listado completo y detallado en nuestra página web.

/ Certificaciones

El sistema Falkit® cuenta con ensayos realizados con la lama Falkit® Sahara, de la Serie 125, cuyas propiedades físicas son menores en comparación con la lama Falkit® Monte Perdido, deduciéndose por lo tanto un comportamiento igual o superior de ésta última. Los resultados de los diferentes ensayos son:

- _ Ensayo de resistencia a cuerpo duro y cuerpo blando: Categoría II según ETAG nº34
- _ Ensayo de resistencia a la lluvia bajo presión de aire: 150A según norma EN 12865:2002
- _ Ensayo de resistencia al viento: Carga máxima en succión 3000 Pa según ETAG nº34 Carga máxima en presión 4000 Pa según ETAG nº34



Certificaciones medioambientales

Las características de los productos del Sistema Falkit® pueden aportar puntos para la obtención de certificaciones tipo LEED, BREEAM o similares.

El aluminio es un producto 100% reciclable y las lamas se fabrican con un porcentaje variable de material reciclado, que puede llegar a ser superior al 50%.